

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель

министра здравоохранения

\_\_\_\_\_ В.В. Колбанов

25 апреля 2005 г.

Регистрационный № 26-0205

**СПОСОБ ДИАГНОСТИКИ СТАДИЙ ОЖОГОВОЙ БОЛЕЗНИ**

Инструкция по применению

**Учреждение-разработчик:** Белорусский государственный медицинский университет

**Авторы:** И.Е. Гурманчук, О.В. Петракова, О.Н. Почепень