

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ  
Первый заместитель министра

\_\_\_\_\_ Д.Л. Пиневич  
28.12.2012  
Регистрационный № 240-1212

**МЕТОД ОПТИМИЗАЦИИ ОБСЛЕДОВАНИЯ  
И ПРОВЕДЕНИЯ АНТИРЕТРОВИРУСНОЙ ТЕРАПИИ  
У ВЗРОСЛЫХ И ПОДРОСТКОВ**

инструкция по применению

УЧРЕЖДЕНИЯ-РАЗРАБОТЧИКИ: УО «Белорусский государственный университет», УЗ «Городская клиническая инфекционная больница» г. Минска

АВТОРЫ: д-р мед. наук, проф. И.А. Карпов, А.И. Василенко, Д.С. Падуто, С.В. Еремин

Минск 2012