

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель Министра
Д.Д. Пиневиц
«16» *август* 2019 г.
Регистрационный № 051-0419



**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СИКВЕНС-ТИПОВ И КЛОНАЛЬНЫХ
КОМПЛЕКСОВ ИНВАЗИВНЫХ *N. MENINGITIDIS* И *S. PNEUMONIAE***

(инструкция по применению)

УЧРЕЖДЕНИЕ-РАЗРАБОТЧИК: государственное учреждение
«Республиканский научно-практический центр эпидемиологии и
микробиологии»

АВТОРЫ: д-р мед. наук, профессор, член-корреспондент НАН Беларуси
Титов Л.П., Хархаль А.Н.

Минск, 2019