

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель Министра

Д.Л. Пиневиц

«06 августа 2019 г.

Регистрационный номер № 007-0219

МЕТОД ДИАГНОСТИКИ КАНДИДОЗА

(инструкция по применению)

УЧРЕЖДЕНИЯ-РАЗРАБОТЧИКИ: учреждение образования «Витебский государственный ордена Дружбы народов медицинский университет», государственное учреждение образования «Белорусская медицинская академия последипломного образования»

Авторы: к.м.н. Карпук Н.А., д.м.н., профессор Рубникович С.П., д.м.н., доцент Карпук И.Ю., Пожарицкая А.А.

Витебск-Минск, 2019